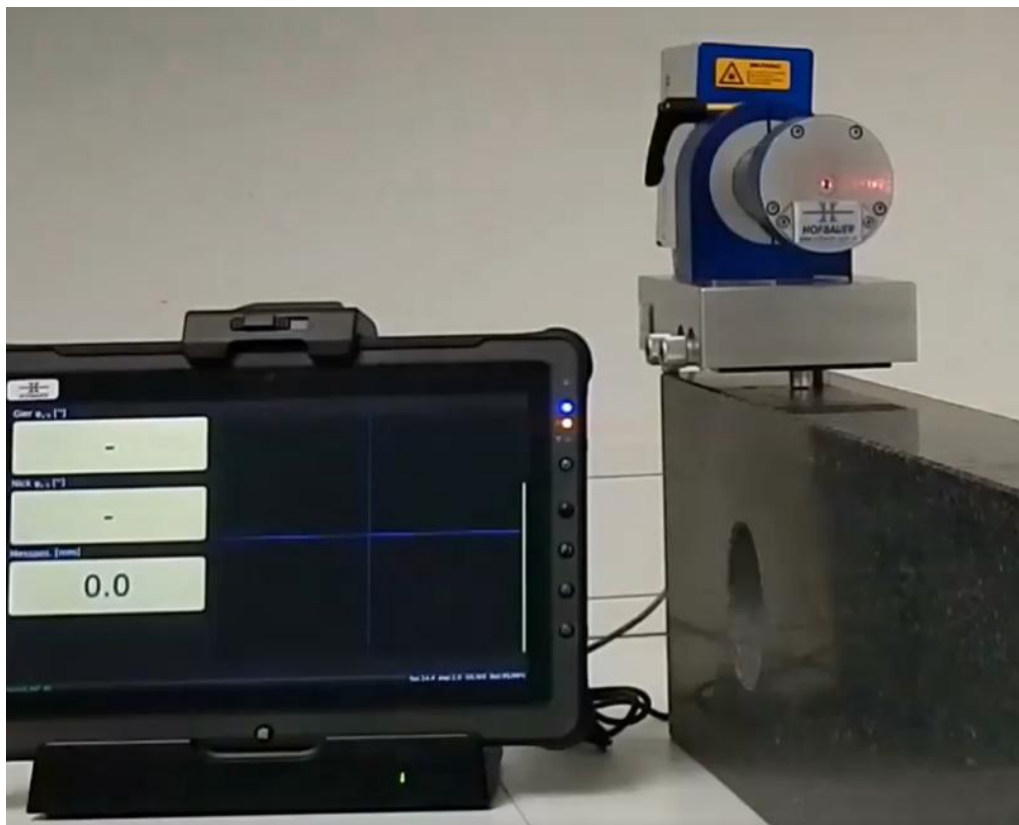


ELWI-GER 3000 自准直仪



产品描述

易于调整、测量和记录,自准直仪利用光学对准和 ELWI-GER3000 测量系统, 实现直线度和“平面度”的二维精确快速测量。该柔性系统适用于技术面、线性导轨的对准和控制, 以及大型部件和轨道系统的曲率测量。

产品特点

不限位置使用、 无源反射器、 能够在真空中使用、 小巧紧凑, 提供检查服务、 长距离测量高达> 100m、 比先前版本快 10 到 100 倍

产品型号

ELWIMAT GER 3000

应用领域

无需电脑

直接进行直线度评估

机械工程

线性导轨和轨道

工厂

铁路和隧道建设

核心参数

分辨率	精度
< 0.1 μ m / m	< 0.5 μ m / m

详细参数

测量方法:

在倾度计算法中, 镜座上或线性导轨架上的测量镜以等距的步长放置在测试对象上。通过高度差的求和(积分), 确定并显示直线度。该方法以尽可能低的测量不确定性获得高的精度。

在高度法中, 反射器也可以通过合适的底座或线性导轨或移动轴(机床工作台、导线等)连接, 放置在任何位置。测量并直接显示与理想直线(光轴)的偏差。调整过程可以实时执行。

软件

在坚固的 IP65 平板电脑上进行直观的一触式操作

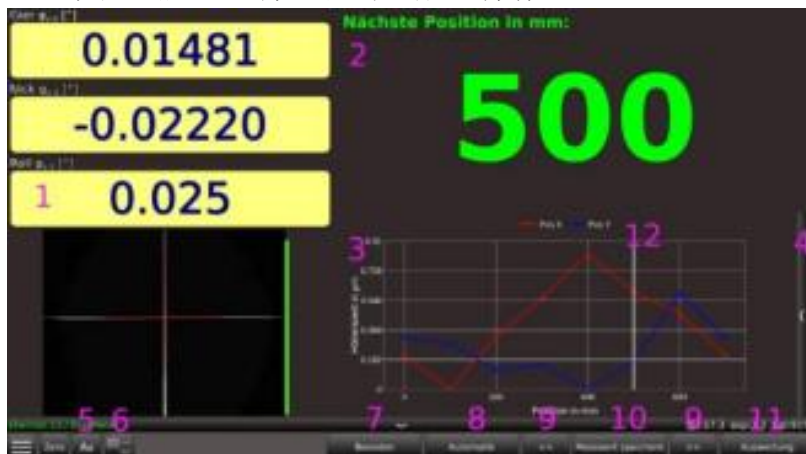
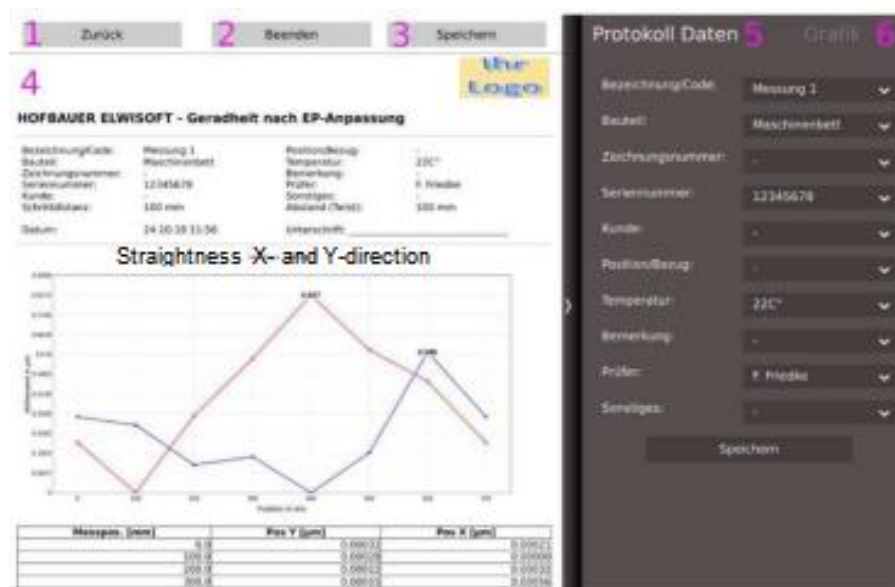


图:触摸屏显示器 (过程控制)

- 1.附加转角测量装置的测量值
- 2.显示下一个测量位置
- 3.测量数据的图形或表格
- 4.打开表格和图形参数的侧面菜单
- 5.激活平均数
- 6.切换图形/表格视图
- 7.结束当前测量
- 8.启动时间控制的自动装置
- 9.选择前一个/下一个测量位置
- 10.保存当前测量位置的测量值
- 11.测量的评估和报告的创建
- 12.标记下一个测量位置

评估, ISO 1101

包含菜单指南和报告的图形评估。



图形评估、菜单指南和报告

- 1.返回上一个窗口

- 2.结束测量
- 3.把报告另存为.pdf 格式
- 4.报告预览
- 5.调整日志数据
- 6.图形和评估的配置

技术规范(直线度标准*)

ELWIMA T GER 3000	直线度(倾度计算法)				直线度/对准(高度计算法)			
	AKF46/4	AKF140/4	AKF300/6	200-1	46-4, 8	90-5 K	200-13	300-20
	0	0	5	3 K	K		K	K
自由度编号	2 x Angle	2 x Angle	2 x Angle	2 x Angle	2 x Position; 1 x Distance			
尺寸长度 /m	0 - 3	0 - 10	0 - 20	0,6 - 50	0,2 - 5**	0,3 - 10**	0,6 - 50**	2 - 100**
视场 /mm***	1...15	1...15	1...15	1...50	10...20 0	10...30 0	10...80 0	20...100 0
再现性 R ****	1.5 μm/m	0.5 μm/m	0.25 μm/m	0.25 μm/m	5 μm/m	3 μm/m	1.5 μm/m	1 μm/m
准确度、 线性度	< 0,1 % of value + 2R				< 0,5 % of value + 2R			
焦距/mm	46	140	300	200	46	90	200	300
交流传感 器重量	0,8	1,1	2,9	1,5	0,7	0,9	1,5	1,6

/kg								
交流传感器尺寸	Ø 40 f8; 107 x 62 x 110mm ³		Ø 65 f8	Ø 40 f8	Ø 40 f8; 107 x 62 x 110mm ³			
接口/原型	USB 3.0、LAN、HDMI、RS232 / JSON				USB 3.0、LAN、HDMI、RS232/ JSON			
推荐反射器	Magnetic mirror D50、Mirror D65			D80	Reflectors P-/ R-/ D-3000			
订购编号	801 331	801 333	801 337	802 335	802 331	802 332	802 334	802 335
交付范围	交流传感器, 11 英寸触摸模块, 软件 ELWI-GER, 电源, 传感器电缆, 遥控器							
	选项:软件应用程序, USB 零模型电缆脚踏开关, 各种反射器, 安装配件							

*根据应用/要求配备相应的传感器/反射器

***根据工作距离(测量长度)和反射器类型而定

**取决于单反射镜或双反射

****取决于其他环境条件