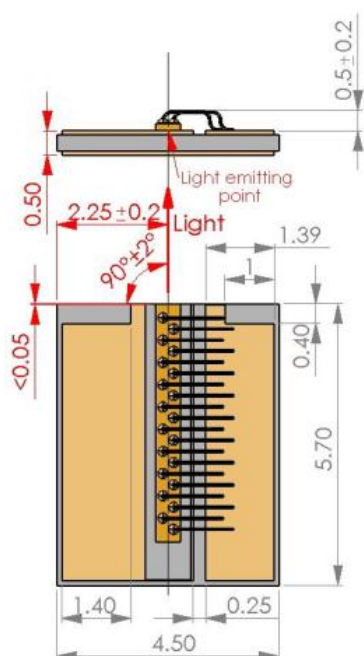
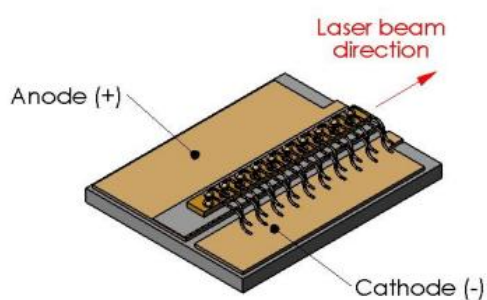


1160nm 高功率宽区域激光二极管(7W)



1. 公差未注明 ± 0.15
2. 红色尺寸指的是发射点



产品特点

专有镜面涂层技术，可靠性高，芯片与复合底座之间采用可靠的 Au/Sn 键合，符合 RoHS 标准

产品型号

BAH1160010CC007WXXXX

应用领域

医疗设备

传感器

科学研究等

核心参数

输出功率	平均波长	带宽	台面宽度
7W	1160nm	10nm	250um

通用参数 建议的工作条件（样品安装在铜散热器上）

参数	Min. 值	典型值	Max. 值	单位
散热器温度	20	25	30	°C
正向电流		14	16	A
输出功率	0.7		7	W

特性（每个样品均@ CW、25C、14A 条件下进行测试）

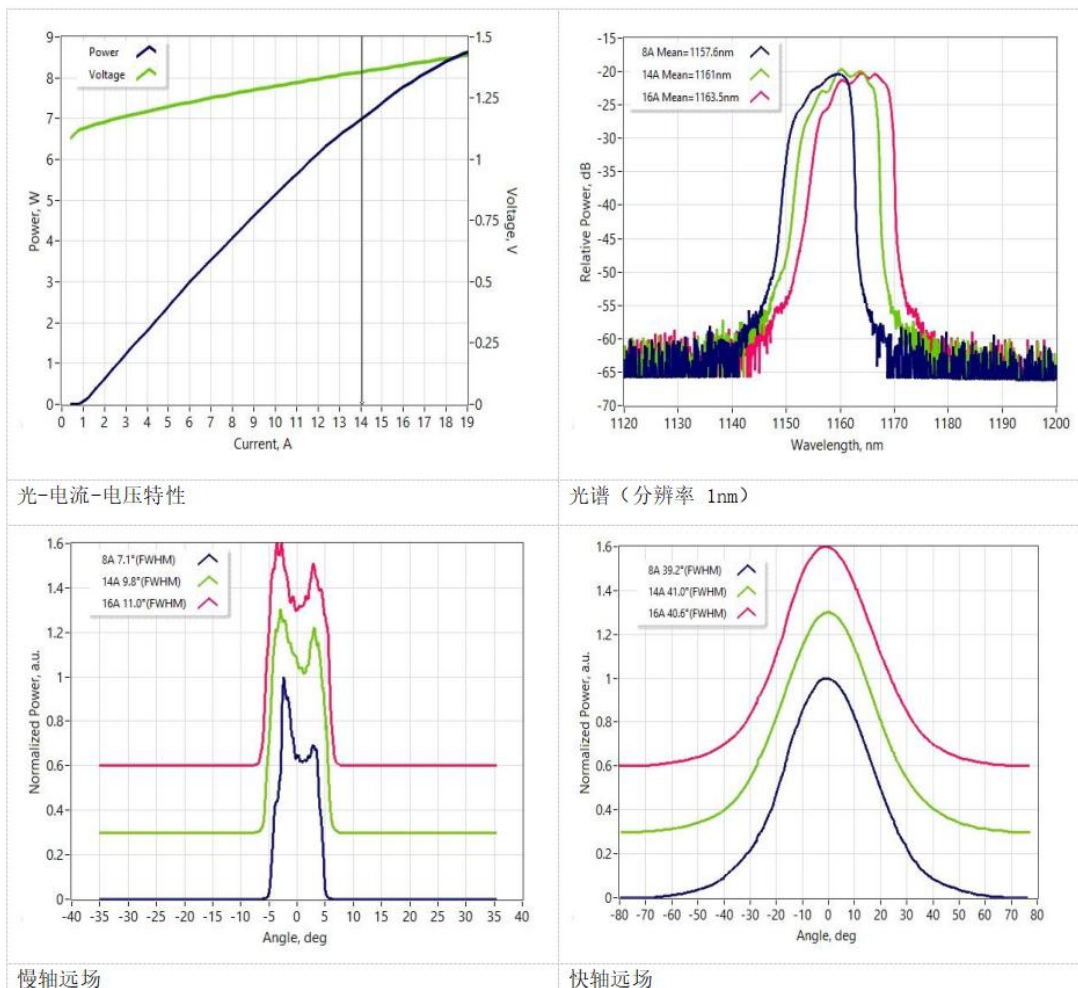
参数	Min. 值	典型值	Max. 值	单位
正向电流@7W			16	A
正向电压		1.4	1.9	V
阈值电流		1	1.3	A
平均波长	1150	1160	1170	nm
带宽（FWHM）		10	15	nm
波长温度可调性		0.5		nm/°C

慢轴光束发散度 (FWHM)	5	10	14	deg
快轴光束发散度 (FWHM)		40	46	deg
台面宽度		250		μm
偏振		TE		

jue 对 Max. 额定值

参数	Min. 值	Max. 值	单位
输出功率		8	W
正向电流 (CW)		17	A
反向电压		2	V
焊接温度 (最长 5 秒)		250	°C
工作温度 (高于露点)	5	60	°C
存储温度 (高于露点)	-40	85	°C

典型性能



安全和操作说明

此设备发出的光是不可见的，对人眼有害。设备运行时，请避免直视光纤连接器。在连接器打开的情况下操作时，必须佩戴适当的激光安全眼镜。

jue 对 Max. 额定值仅可短时间应用于设备。长时间暴露于 Max. 额定值或暴露于多个 Max. 额定值可能会导致设备损坏或影响设备的可靠性。在设备的 Max. 额定值之外操作设备可能会导致设备故障或安全隐患。必须使用与组件一起使用的电源，以使 Max. 正向电流不超过。

热辐射器上的设备需要适当的散热器。必须使用 4 个螺钉(以 X 型螺栓拧紧, 初始扭矩设置为 0.075Nm, 最终以 X 型螺栓拧紧, 扭矩设置为 0.15Nm) 或夹具将设备安装在散热器上。散热器表面的平整度偏差必须小于 0.05mm。建议在外壳底部和散热器之间使用铝箔或导热柔软材料作为热界面。不宜为此使用导热油脂。

避免设备背反射。它可能会影响设备在光谱和功率稳定性方面的性能。

还可能导致致命的面损坏。强烈建议使用光隔离器来阻挡背反射。

不要拉动光纤。不要弯曲半径小于 3 厘米的光纤。在安装过程中，应始终保护光纤顶部免受任何污染或损坏。取下光纤顶部的防尘盖后，使用沾有异丙醇或乙醇的光学镜头清洁纸或棉签沿一个方向擦拭，小心清洁光纤顶部。仅使用干净的光纤连接器操作设备。

ESD 保护 - 静电放电是产品意外故障的主要原因。采取极端预防措施以防止 ESD。在设备安装过程中，必须保持 ESD 保护 - 在处理产品时使用腕带、接地的工作表面和严格的防静电技术。



订购信息零件编号识别

BAH1160010CC007WXXXX - 宽区域激光器,
输出功率为 7W, 平均波长为 1160nm,
带宽为 10nm, 台面宽度为 250um